

PROGETTO

INSTALLAZIONE DI APPARECCHIATURA PER LA SCANSIONE RADIOGRAFICA DI CONTAINER E DI MEZZI DI TRASPORTO

UBICAZIONE

PROVINCIA DI REGGIO CALABRIA  
COMUNE DI GIOIA TAURO

COMMITTENTE

AUTORITA' PORTUALE DI GIOIA TAURO

DATA

LUGLIO 2013

SCALE

PRATICA

gioia\_taurò\_hangar

Calcoli & Disegni

PAOLO F.

REVISIONE

GENNAIO 2018

1:50

gioia\_taurò\_hangar

PAOLO F.

ELABORATO

NUOVA PAVIMENTAZIONE PER L'INSTALLAZIONE DI UN SISTEMA RILASCIABILE  
- DETTAGLI TRAVI BINARI MACCHINA X-RAY

11/14

PROGETTISTA DELLE STRUTTURE

IL DIRETTORE LAVORI DELLE STRUTTURE

TONELLA INGEGNERE FABRIZIO

31010 ASCOLI (TV) - VIA FORESTO NUOVO n.32A  
TEL. - FAX. 0423/952442 - E-MAIL: info@studiotonella.com  
PARTITA IVA N. 01249070267 CODICE FISCALE N. TNLFRZ 52E18 D1571 TREVISO - 846

SCARDELLATO ROBERTO ARCHITETTO

36061 BASSANO DEL GRAPPA (VI) - VIA G. COGO n. 93  
TEL. - FAX. 0424/382734 - E-MAIL: roberto@arkitettura.eu  
PARTITA IVA N. 03612420269 CODICE FISCALE N. SCR RRT 63B04 L407A TREVISO -1451

DESCRIZIONE STRUTTURA	CLASSE	MAXIMO	CLASSE	DOAGGIO MIN.	COPIERRO	CLASSE
MAGRONE	X0	-	C16/20-Rak 200	-	-	-
PLATEA DI FONDAZIONE ESPOSTA ALLA AZIONE DINAMICA MA NON DIRETTAMENTE A CONTATTO CON L'ACQUA DI MARE	XS1	0.50	C30/35-Rak 400	340	50	S4
PALLET DI FONDAZIONE ESPOSTE ALLE MARE	XS3	0.45	C30/35-Rak 450	360	60	S4
GRADO COMPATTAZIONE Gc > 0.97						

- E' PRESCRITTA LA VIBRATURA MECCANICA DEI GETTI  
- NON E' PREVISTO L'USO DI ADDITIVI NEL CONGLOMERATO CEMENTIZIO  
L'USO DI ADDITIVI VA CONCORDATO CON LA DIREZIONE LAVORI

INERTI  
E' PREVISTO L'IMPIEGO DI AGGREGATO DI MARCATURA CE E CONFORME ALLE NORME UNI EN 12620 E UNI EN 8520-2.  
CON DIAMETRI MASSIMI:  
- Ø = 16 mm PER LE FONDAZIONI

ACQUA  
E' PREVISTO L'IMPIEGO DI ACQUA CONFORME ALLA UNI EN 1008.  
DEVE ESSERE POTABILE, OVVERO PRIVA DI SALI (CLORURI E/O SOLFURI).

CEMENTO  
E' PREVISTO L'IMPIEGO DI CEMENTO CEM 132.5 R CONFORME ALLA NORMA EN 197-1.

PROPRIETA'	REQUISITO	PROPRIETA'	REQUISITO	PROPRIETA'	REQUISITO
TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERZIAMENTO f <sub>yk</sub>	≥ 17 mm + 400 MPa	TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERZIAMENTO f <sub>yk</sub>	≥ 17 mm + 400 MPa	TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERZIAMENTO f <sub>yk</sub>	≥ 17 mm + 400 MPa
TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA f <sub>tk</sub>	≥ 7.0 mm + 540 MPa	TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA f <sub>tk</sub>	≥ 7.0 mm + 540 MPa	TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA f <sub>tk</sub>	≥ 7.0 mm + 540 MPa
RAPPORTO f <sub>yk</sub> /f <sub>tk</sub>	≥ 1.15	RAPPORTO f <sub>yk</sub> /f <sub>tk</sub>	≥ 1.15	RAPPORTO f <sub>yk</sub> /f <sub>tk</sub>	≥ 1.15
RAPPORTO f <sub>yk</sub> /f <sub>yk</sub>	≥ 1.25	RAPPORTO f <sub>yk</sub> /f <sub>yk</sub>	≥ 1.25	RAPPORTO f <sub>yk</sub> /f <sub>yk</sub>	≥ 1.25
ALLUNGAMENTO TOTALE AL CARICO MASSIMO δ <sub>gk</sub>	≥ 7.2%	ALLUNGAMENTO TOTALE AL CARICO MASSIMO δ <sub>gk</sub>	≥ 7.2%	ALLUNGAMENTO TOTALE AL CARICO MASSIMO δ <sub>gk</sub>	≥ 7.2%
DIAMETRO DEL MAGRONE PER PROVA DI FREGAMENTO A 90° E SUCCESSIVO RAZZOLAMENTO SENZA CRICCHE	4.0	DIAMETRO DEL MAGRONE PER PROVA DI FREGAMENTO A 90° E SUCCESSIVO RAZZOLAMENTO SENZA CRICCHE	4.0	DIAMETRO DEL MAGRONE PER PROVA DI FREGAMENTO A 90° E SUCCESSIVO RAZZOLAMENTO SENZA CRICCHE	4.0
Ø = 12 mm	10	Ø = 12 mm	10	Ø = 12 mm	10
Ø = 16 mm	10	Ø = 16 mm	10	Ø = 16 mm	10
Ø = 20 mm	10	Ø = 20 mm	10	Ø = 20 mm	10
Ø = 25 mm	10	Ø = 25 mm	10	Ø = 25 mm	10

PRESCRIZIONI:  
- NELLA PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE DI NUOVE OPERE SOGGETTE ANCHE ALL'AZIONE SISMICA SI DEVE UTILIZZARE L'ACCIAIO B450C.  
- PER TALI OPERE E ALTRI USI E' CONSENTITO L'UTILIZZO DI ACCIAIO BASA UNICAMENTE PER LA REALIZZAZIONE DI RETI E TRALICCI PER DIAMETRI S ≤ Ø ≤ 10 mm

PRESCRIZIONI PER LA PLATEA

- ARMATURE DISPOSTE SULLE DUE FACCE PARALLELE DELLA PLATEA:  
- COPERIFERRO NETTO:  
- DISTANZIATORI TRA LE ARMATURE DISPOSTE SULLE DUE FACCE PARALLELE DELLA PLATEA:

1014/20

IN ENTRAMBE LE DIREZIONI

5.0 cm SUPERIORE  
3.5 cm INFERIORE

1 CAVALLOTTO Ø12 / MQ

PLATEA SPESSORE 30 cm

SOVRAPPOSIZIONE FERRI: 40 DIAMETRI

1014/20

1014/20

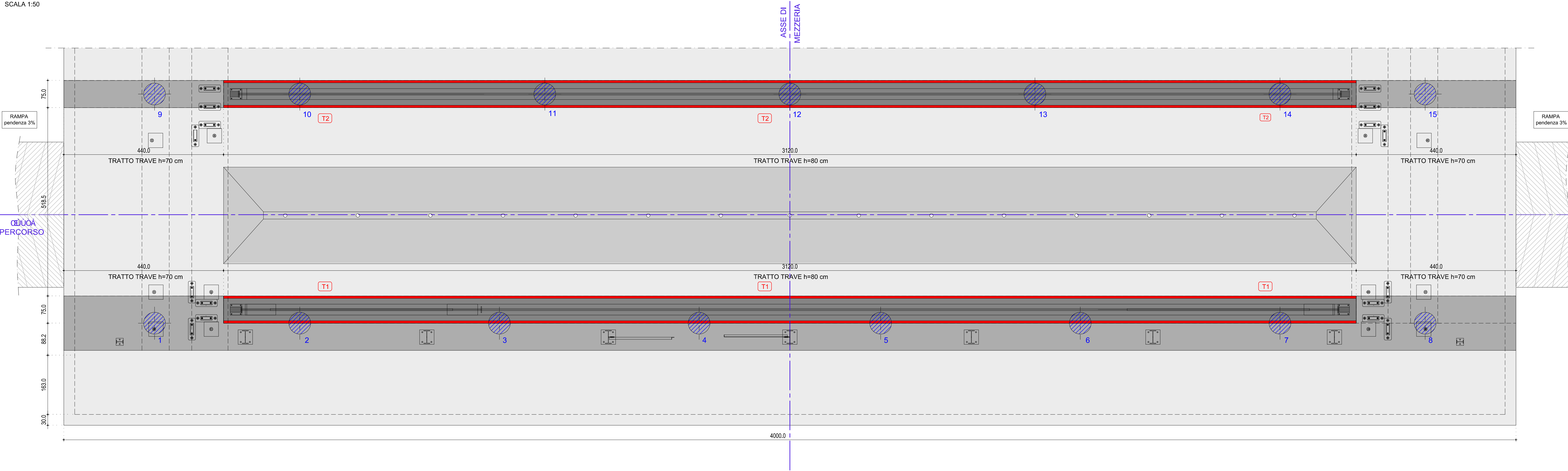
SEZIONE TIPO

SCALA 1:20

MAGRONE

1 CAVALLOTTO Ø12 / MQ  
L=110

PIANTA TRAVI DI IRRIGIDIMENTO  
BINARI MACCHINA X-RAY  
SCALA 1:50



LEGENDA STRUTTURE

- PLATEA IN C.A., sp. 30 cm
- PLATEA IN C.A. CON PENDENZA 0.5%
- TRAVI DI IRRIGIDIMENTO IN C.A., h=70 cm
- PARTE DI TRAVE ESTRADOSSATA +10 cm
- RAMPE IN C.A., sp. 20 cm

n. 23 PALI TRIVELLATI  
Ø60 cm  
L=17 m

PROFILO ANGOLARE  
130x65x10

SEQUENZA DELLE OPERAZIONI PER LA REALIZZAZIONE DELLA PLATEA:

- ESECUZIONE PALI TRIVELLATI IN C.A.
- ESECUZIONE PALI DRENANTI IN GHIAIA
- GETTO MAGRONE TRAVI DI IRRIGIDIMENTO
- POSA ARMATURA TRAVI DI IRRIGIDIMENTO
- GETTO TRAVI DI IRRIGIDIMENTO CON CLS AVENTE CARATTERISTICHE INDICATE NEL CARTIGLIO FINO A QUOTA INTRADOSSO PLATEA
- POSA TUBAZIONI CON RISPETTO DELLE PENDENZE OVE INDICATE
- GETTO MAGRONE DELLA PLATEA SUPERIORE
- POSA ARMATURA POZZETTI
- GETTO POZZETTI FINO A QUOTA INTRADOSSO PLATEA
- POSA ARMATURA INFERIORE E SUPERIORE DELLA PLATEA CON RISPETTO DEL COPERIFERRO
- COLLEGAMENTO MESSA A TERRA COME DA PROGETTO IMPIANTO ELETTRICO
- GETTO DELLA PLATEA CON CLS AVENTE CARATTERISTICHE INDICATE NEL CARTIGLIO
- FINITURA SUPERIORE CON QUARZO E LISCIAURA MECCANICA
- MATURAZIONE DEL GETTO MEDIANTE BAGNATURA E POSA DI NYLON ANTEVAPORANTE PER ALMENO 6 GG.
- GETTO DELLE RAMPE CON CLS DI CARATTERISTICHE INDICATE NEL CARTIGLIO E RELATIVA MATURAZIONE AD UMIDO DELLE STESSE

PIANTA PROFILI IN ACCIAIO  
BINARI MACCHINA X-RAY  
SCALA 1:50

